



ZERTIFIKAT

# SCHWEIßZERTIFIKAT

## 0770-S-0038-03

In Übereinstimmung mit der EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle mit der Nummer: **0770-CPR-0038-01** und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der BauPVO gültig.

<b>Herstellwerk</b>	<b>Mechanik Taucha Fördertechnik GmbH</b> <b>An der Hufe 6</b> <b>04838 Jesewitz</b>	
<b>Betriebstätte(n)</b>	wie oben	
<b>Norm</b>	EN 1090-2:2018	
<b>Ausführungsklasse</b>	bis EXC 4 nach EN 1090-2	
<b>Schweißprozess(e)</b> (nach DIN EN ISO 4063)	135 – Metall-Aktivgasschweißen	
<b>Grundwerkstoff(e)</b> (Festigkeitsklasse/Norm)	S235, S275 und S355 nach DIN EN 10025-2, nichtrostende Stähle nach DIBt Z-30.3-6	
<b>Schweißaufsichtsperson</b> (Vorname, Name, Qualifikation)	Herr Roland Kirchner	EWE
<b>Vertreter</b> (wie vor)		
<b>Bemerkung</b>	Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen liegen für Herrn Roland Kirchner vor.	
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.	

Berlin, den 3. Mai 2022

*Uwe Rebeanck*  
Digital unterschrieben  
von  
Uwe.Rebeanck@kiwa.  
de

i. V. Dipl.-Ing. (FH) U. Rebeanck  
Stellv. Leiter der Zertifizierungsstelle



Notifizierte Stelle Nr. 0770

Kiwa GmbH  
MPA Berlin Brandenburg  
Voilastraße 5  
13355 Berlin

Tel. +49 (0)30 467 761-0  
Fax +49 (0)30 467 761-10  
[www.kiwa.com](http://www.kiwa.com)

Geschäftsführer:  
Prof. Dr. Roland Hülli  
Dr. Gero Schönwaßer

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten harmonisierten Norm, die Herstellbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben

Die Veröffentlichung des Zertifikates ist gestattet

Gültig ab 03.05.2022 Ersetzt 0770-S-0038-02

Gültig bis Unbestimmte Dauer Erstausgabe 04.09.2012

Anzahl Seiten 1